Alu Spray 900

Aluminiumbeschichtung, kratz-, bürst- und abriebfest

Artikelbeschreibung:

Das Alu Spray 900 ist eine Leichtmetallbeschichtung aus 99,5% mikrofeinen Rein-Aluminium-Plättchen. Mit dem Auftrag wird ein witterungsbeständiger, folienartiger Korrosionsschutz auf Metalloberflächen aufgetragen der gegenüber den meisten Säuren und Laugen beständig und dampfstrahlfest ist.

- hochtemperaturbeständig >200°C
- trocknet schnell und bildet eine außerordentlich glatte Oberfläche, die kratz-, bürst- und abriebfest ist
- doppelter Schutz durch Alu-Plättchen-Pigmentierung und zusätzlicher Lackschicht
- elektrisch leitfähig, gut zu verarbeiten und überlackierbar

Technische Daten:

Form:	Aerosol
Farbe:	Silber, Aluminium
Abriebfestigkeit:	sehr gut
Temperaturbeständigkeit:	>200°C
Dichte bei +20°C:	0,78 g/cm³
Partikelreinheit:	99% reinst
Lagerung bei +5°C - +30°C:	min. 24 Monate
Entsorgung:	160504 Druckgaspackung 150104 Restentleert

Einsatzbereiche:

Ideal zum schnellen Ausbessern von Schadstellen an frisch feuerverzinkten Oberflächen nach Schäden durch Schweißen, Bohren, Feilen, Schneiden oder Sägen.

- geeignet zur Wartung und Werterhaltung von Stahl- und Maschinenbauteilen,
- zur Bearbeitung von Rohrleitungen, Heiz-, Dampf- und Verbrennungsanlagen, Turbinen, Klima- und Lüftungstechnik, Abgasanlagen, Kessel- und Behälterschutz etc.
- als Beschichtung für Felgen, Lkw-Aufbauten uvm.

Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand unseres Wissens. Sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen daher kein vertragliches Rechtsverhältnis. Alle Produkte dienen ausschließlich dem gewerblichen Gebrauch. Wir empfehlen vor jeder Anwendung Eigenversuche durchzuführen. (V22)

Anwendung:

Die Dose bei einer Temperatur von +5° C bis +30° C verwenden. Optimale Verarbeitungstemperatur 20° C. Der zu bearbeitende Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein. Die Dose vor dem ersten Ansprühen mindestens 1– 2 Minuten gründlich schütteln, damit sich das Treibgas- und Lösungsmittelgemisch vollständig mit dem Lack und Pigmenten vermischt. Eine gut geschüttelte Dose erkennt man an den Kugeleinschlagspuren am Dosenboden. Die Dose beim Sprühen senkrecht halten und mit einem Abstand von 20 – 30 cm im „Kreuzgang“ auf die Oberfläche sprühen. Angesprühte Sprühköpfe nach der Verarbeitung reinigen, den Sprühkanal ggfs. mit einer Nadel freiräumen, damit eine spätere Verwendung möglich ist. Zur Erreichung einer Farbidentität bei frischverzinkten Teilen mit Zink-Spray nacharbeiten. Die Dose nicht „Überkopf“ verwenden oder den Sprühkopf durch „Überkopf-Sprühen“ freisprühen, da sonst zu viel Treibgas verloren geht

Wichtige Verarbeitungshinweise:
- Bei Raumtemperatur lagern und verarbeiten
- Vor Gebrauch gut schütteln

Artikelnummer:

AE4104M400S-SX-HLT	400 ml Aerosoldose (VE = 12 Stück)

Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand unseres Wissens. Sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen daher kein vertragliches Rechtsverhältnis. Alle Produkte dienen ausschließlich dem gewerblichen Gebrauch. Wir empfehlen vor jeder Anwendung Eigenversuche durchzuführen. (V22)